



Общество с ограниченной ответственностью "Пурнефтепереработка"  
Юридический адрес:  
Российская Федерация, 629840, Ямало-Ненецкий автономный округ,  
Пуровский район, пос.Пурпе, ул. Федеральная, панель № 3  
e-mail: pnp-secretar@pnp.rosneft.ru; тел/факс (34936) 43850, 43832, 43865  
Адрес производства:  
Российская Федерация, 629840, Ямало-Ненецкий автономный округ,  
Пуровский район, Тарасовское месторождение, цех по технологическим  
процессам  
тел/факс (34936)43550

Испытательная лаборатория  
629840, Ямало-Ненецкий автономный округ,  
Пуровский район, Тарасовское месторождение, Установка каталитического  
риформинга ЛП-35-11/40иОЗХ, здание «лаборатория».  
Общество с ограниченной ответственностью "Пурнефтепереработка"  
e-mail: pnp-lab01@pnp.rosneft.ru; тел (34936) 43527, 43518

**ПАСПОРТ № 361**  
**Топливо моторное среднестиллятное сорт 3**  
**по СТО 00151911-008-2011 с изм.1-6**

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу:  
СТО 00151911-008-2011 "Топливо моторное среднестиллятное" с изм.1-6  
Код ОКПД 2: 19.20.26.190

Сертификат соответствия № РОСС RU.БЦ01.Н00322  
Срок действия по 05.06.2021 г.

Номер партии: **361**  
Дата изготовления: **11.11.2019 г.**  
Размер партии (масса): **107,146**  
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): **Е-5/2**  
Уровень наполнения, см: **210,3**  
Дата отбора пробы: **11.11.2019 г.**  
Дата проведения испытаний: **11.11.2019 г.**

Паспорт выдан на основании протоколов ис № 2082,2083 от 11.11.2019

| № п/п   | Наименование показателя   | Метод испытания                        | Норма по СТО 00151911-008-2011           | Фактическое значение       |
|---|---|--|--|----------------------------|
| 1   | Температура помутнения, °С  | ГОСТ 5066-2018 (метод Б)               | <b>не выше минус 25</b>                  | <b>минус 27</b>            |
| 2   | Температура застывания, °С  | ГОСТ 20287-91 (метод Б)                | <b>не выше минус 35</b>                  | <b>минус 37</b>            |
| 3   | Фракционный состав:<br>50 % (по объему) перегоняется при температуре, °С<br>95 % (по объему) перегоняется при температуре (конец перегонки), °С | ГОСТ 2177-99 (метод А)                 | <b>не выше 280</b><br><b>не выше 340</b> | <b>219,0</b><br><b>308</b> |
| 4   | Кинематическая вязкость при 20 °С, мм <sup>2</sup> /с   | ГОСТ 33-2016                           | <b>1,8-5,0</b>                           | <b>2,071</b>               |
| 5   | Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>  | ГОСТ Р 51069-97                        | <b>805-850</b>                           | <b>816,9</b>               |
| 6   | Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С  | ГОСТ 6356-75                           | <b>30</b>                                | <b>30</b>                  |
| 7   | Цетановый индекс  | ГОСТ 27768-88                          | <b>не менее 42</b>                       | <b>45,5</b>                |
| 8   | Массовая доля серы, %   | ГОСТ ISO 20846-2016                    | <b>не более 0,3</b>                      | <b>0,0192</b>              |
| 9   | Содержание сероводорода   | ГОСТ 17323-71 (метод А)                | <b>отсутствие</b>                        | <b>отсутствие</b>          |
| 10  | Испытание на медной пластинке   | ГОСТ 6321-92                           | <b>выдерживает</b>                       | <b>выдерживает</b>         |
| 11  | Содержание водорастворимых кислот и щелочей   | ГОСТ 6307-75                           | <b>отсутствие</b>                        | <b>отсутствие</b>          |
| 12  | Кислотность, мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива  | ГОСТ 5985-79                           | <b>не более 5</b>                        | <b>0,18</b>                |
| 13  | Зольность, % (по массе)   | ГОСТ 1461-75                           | <b>не более 0,01</b>                     | <b>0,004</b>               |
| 14  | Коксуемость 10%-ного остатка, % (по массе)  | ГОСТ 19932-99                          | <b>не более 0,2</b>                      | <b>0,03</b>                |
| 15  | Содержание воды   | ГОСТ 2477-2014                         | <b>отсутствие</b>                        | <b>отсутствие</b>          |
| 16  | Массовая доля механических примесей   | ГОСТ 6370-83                           | <b>отсутствие</b>                        | <b>отсутствие</b>          |
| 17  | Цвет  | Визуально по 8.3 СТО 00151911-008-2011 | <b>от бесцветного до светло-желтого</b>  | <b>бесцветный</b>          |
| <b>Дополнительные требования (Федеральный закон от 27.11.2017 № 335-ФЗ)</b> |   |  |  |                            |
| 1   | Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.   | визуально                              | <b>жидкость</b>                          | <b>жидкость</b>            |
| 2   | Плотность при температуре 20 °С, кг/м <sup>3</sup>  | ГОСТ 3900-85, п. 1                     | <b>не более 930</b>                      | <b>813,3</b>               |
| 3   | Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с (сСт)  | ГОСТ 33-2016                           | <b>менее 2,2</b>                         | <b>менее 2,2</b>           |

**Заключение:** Топливо моторное среднестиллятное по СТО 00151911-008-2011 с изм.1-6 **соответствует требованиям:**

- СТО 00151911-008-2011 "Топливо моторное среднестиллятное".

**Сведения о наличии присадок в топливе:**

Топливо не содержит присадок.

**Дополнительная информация:**

- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;

- изготовитель ООО "Пурнефтепереработка" гарантирует соответствие качества топлива моторного среднестиллятного требованиям СТО 00151911-008-2011 с изм.1-6 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510 в течение 1 года со дня изготовления.

- топливо моторное среднестиллятное по СТО 00151911-008-2011 с изм.1-6 предназначено для применения в газотурбинных двигателях наземной техники, передвижных и стационарных дизель-генераторах и не предназначено к реализации через автозаправочные станции общего пользования на территории стран Таможенного союза.

М.П.

Мастер ТСП  
(Доверенность № 38 от 01.01.2019 г.)  
Дата выдачи паспорта:

А.А. Дерябин

11 ноября 2019 г.

8:34

